



ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE EDUCACIÓN PÚBLICA
CONSEJO DE EDUCACIÓN TÉCNICO-PROFESIONAL

EXP. 1023/10

Res. 641/10

ACTA Nº 284 de fecha 27 de abril de 2010.

VISTO: La nota presentada por la Insp. Teresa PEREIRA elevando propuesta del Curso de Capacitación Profesional Básica en Cortador de Calzado;

RESULTANDO: que el Área de Diseño y Desarrollo Curricular informa que se ha trabajado en la estructura del Programa correspondiendo a los lineamientos dados por la Dirección de Programa;

CONSIDERANDO: que la Dirección del Programa de Planeamiento Educativo sugiere la aprobación de la propuesta del Curso de Capacitación Profesional Básica en Cortador de Calzado que luce de fs. 10 a 16 y su correspondiente Esquema Curricular a fs. 17;

ATENTO: a lo expuesto:

EL CONSEJO DE EDUCACIÓN TÉCNICO-PROFESIONAL POR UNANIMIDAD (TRES EN TRES), RESUELVE:

1) Aprobar el Curso de Capacitación Profesional Básica en Cortador de Calzado y su correspondiente Esquema Curricular:

ESQUEMA DE DISEÑO CURRICULAR

<u>DEFINICIONES</u>	
Tipo de Curso	Capacitación Profesional Básica
Orientación	Cortador de Calzado
Perfil de Ingreso	Egresados de Educación Primaria y 18 años de Edad
Duración	120 hs
Perfil de Egreso	Las competencias adquiridas en este curso le permitirán al egresado: - Demostrar los conocimientos generales y específicos, que interactúan en los módulos 1 y 2. (Conocimientos: generales, tecnológicos y prácticos (cortado manual). - Realizar todas las operaciones que integran el módulo 3 (cortado mecánico).
Crédito Educativo	Capacitación Profesional Básica en Cortador de Calzado
Certificación	Certificado

	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
TIPO DE CURSO	CAPACITACIÓN PROFESIONAL BÁSICA	058
PLAN	2007	2007
ORIENTACIÓN	CORTADOR DE CALZADO	252
SECTOR DE ESTUDIOS	CUERO Y CALZADO	7
AÑO	ÚNICO	00
MÓDULO	N/C	N/C
ÁREA DE ASIGNATURA	TALLER DE CORTADOR DE CALZADO	724
ASIGNATURA	TALLER DE CORTADOR DE CALZADO	4810
ESPACIO CURRICULAR	-	-

TOTAL DE HORAS/CURSO	
DURACIÓN DEL CURSO	120 hs
DISTRIB. DE HS /SEMANALES	



FUNDAMENTACIÓN GENERAL:

La Cámara de la Industria del Calzado aporta lo que sigue y los contenidos de los 3 módulos.

“Fueron tomados como guía los programas de curso para cortadores, dictados por SENA (Colombia) y CEFOTECA (Argentina).

El curso tendrá una duración de 120 horas y estará a cargo de un Instructor especializado en el tema. Se dictará para un número máximo de 10 participantes. La mayor parte de la transferencia de conocimiento se hace durante la parte práctica del curso.

Se divide en 3 módulos, los módulos 1 y 2 se desarrollarán en forma simultánea, el módulo 3 se hará una vez cumplidos los anteriores”.

A lo que agregamos, la capacitación está destinada a personas jóvenes y adultas, de ambos sexos. Orientada a participantes que han terminado la enseñanza primaria, y que aspiran acceder al mercado específico, facilitando su inserción en el medio productivo, de acuerdo a las condiciones de apertura que permite la modalidad del Convenio Marco acordado entre el Consejo de Educación Técnico-Profesional y la Cámara del Calzado.

- En el módulo 1 el alumno recibirá la información fundamentalmente referente a las características del calzado y sobre tecnológica general y específica de los diferentes materiales utilizados para la fabricación del mismo. La diversidad de materiales que integran la fabricación del producto, tanto los de origen natural como los sintéticos serán objeto de estudio en esta unidad; lo que constituye la base para que los alumnos tengan los conocimientos para lograr la formación específica de Cortador de Calzado.

- En los módulos 1 y 2 se abordará la práctica, uso y cuidado de las

herramientas, desarrollo de moldes para las piezas que integran el diseño seleccionado y comenzará, el proceso de producción; conjuntamente se realizan los controles de calidad en las distintas etapas del proceso que integran las fases de corte, para posteriormente pasar a la elaboración del producto. Los módulos 1 y 2 (teoría y práctica) se desarrollan de manera integrada; los alumnos deben trabajar dos horas diarias en cada módulo.

- Finalmente en el módulo 3, se complementará el aprendizaje con una etapa que evoluciona hacia la utilización de equipos, es un proceso más complejo e integral, que el anterior que estaba centrado fundamentalmente en herramientas manuales.

OBJETIVO GENERAL:

Proporcionar al alumno los conocimientos que le permitan desarrollar las competencias necesarias para desempeñarse como operario, en el puesto de trabajo, de cortador de calzado en general.

METODOLOGIA:

Aplicar un método activo personalizado y grupal para guiar el proceso enseñanza-aprendizaje, los alumnos integrados al taller, equipado adecuadamente y contando con todos los insumos necesarios para la implementación del programa.

Recibirán además, la información y orientación didáctica sobre el orden operacional a seguir, normas de seguridad, información sobre herramientas, instrumentos y funcionamiento de equipos.

El desarrollo del proceso de aprendizaje dependerá de la formación previa, motivación, actitud y esfuerzo personal de los alumnos en función de sus expectativas laborales.

El docente, actuará como orientador, impulsando el desarrollo de aptitudes, para



Consejo de Educación
Técnico-Profesional
(Universidad del Trabajo del Uruguay)

observar, razonar, organizar, y actuar individualmente y en grupo para contribuir al logro de un ámbito laboral positivo.

Se utilizará material concreto, y las estrategias explicitadas para seguir la secuencia de pasos para concretar las diversas operaciones. El alumno, será orientado en la organización de la actividad, economía de tiempo, materiales y calidad del producto, contando con la ventaja de realizarlas en condiciones reales de trabajo.

En todas las unidades se realizará la explicación del procedimiento a desarrollar, precedida por la demostración didáctica de las operaciones más complejas; el alumno ejecutará la operación hasta lograr el dominio de la misma.

Módulo 1 Conocimientos generales.

Unidad Tecnológica (45 hs.)

1.1 Estructura del Calzado.

1.1.1 El Calzado. Funciones. Tipo de calzado. Escalas de tamaños.

1.1.2 Componentes. Capelladas. Plantillas. Suelas.

1.1.3 Materiales usados en los distintos componentes.

1.1.4 Materiales de capellada. Cuero, sintéticos, textiles. Forros.

1.1.5 Materiales de plantillas de armado. Cuero, planchas de celulosa. Refuerzos, cartón. Elementos de confort.

1.1.6 Materiales de plantillas de vista. Cuero, materiales sintéticos.

1.1.7 Materiales de suela. Cuero, planchas de goma o sintéticos.

1.1.8 Sistemas de medidas de los distintos materiales.

1.2 El cuero como material de capellada.

1.2.1 Histología de la piel. Defectos. El proceso de curtido. Acabado de los cueros. Conservación.

1.2.2 Tipos de cuero. Cuero flor, descarnes. Espesor y dureza de los cueros.

1.2.3 Características mecánicas de las distintas zonas del cuero vacuno.
Estiramiento.

1.2.4 Relación entre las exigencias de las piezas del calzado y las zonas de cuero.

1.2.5 Bordes y márgenes de las piezas del calzado.

1.3 Materiales sintéticos y textiles.

1.3.1 Sintéticos, distintos tipos de laminados y sustratos. Estiramientos y resistencia al rasgado.

1.3.2 Textiles planos tejidos. Textiles no tejidos. Tejidos de punto.
Estiramiento.

1.3.3 Materiales de refuerzo, punteras, contrafuertes.

Módulo 2 Cortado Manual.

Unidad Práctica. (35 hs.)

2.1 Herramientas.

2.1.1 Cuchillos. Tipos de filos según el material a cortar. Confección y afilado de cuchillos.

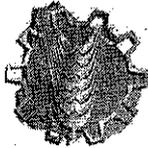
2.1.2 Moldes para cortado y marcado de las piezas. Escalas.

2.2 Operaciones.

2.2.1 Cortado. Práctica para obtener la destreza necesaria en el uso del cuchillo. Se inicia con el cortado de cartulina sobre líneas de complejidad creciente. Cortado de pequeñas piezas de una serie metódica (carpeta) que presentan formas similares a las de las piezas de calzado.

2.2.2 Colocación de los moldes en el cuero según el punto 1.2.4. Sentido de barrido. Aprovechamiento del cuero.

Se comenzará dibujando las piezas en superficies que simulen un cuero.



Consejo de Educación
Técnico-Profesional
(Universidad del Trabajo del Uruguay)

Se trabajará luego sobre un cuero para considerar sus defectos. En la etapa final se trabajará en condiciones de producción.

2.2.3 Control de calidad de las piezas. Marcado y numeración.

2.2.4 Control de consumo.

Módulo 3 Cortado Mecánico. (30 hs.)

3.1 Accesorios.

3.1.1 Troqueladoras o balancines. Ajuste y mantenimiento.

3.1.2 Sacabocados. Sistema de numeración de las piezas. Guías para el aparato.

3.2 Operaciones.

3.2.1 Cortado mecánico de cuero o materiales afines. Se tendrán en cuenta las mismas indicaciones que para el cortado manual.

3.2.2 Cortado en capas de sintéticos y textiles. Plegado.

3.2.3 Cortado de materiales en planchas.

Nota: para los puntos: 1.2.1, 1.2.2 y 1.2.3 se sugiere contar con el apoyo de especialistas en curtido.

Evaluaciones intermedias: estará enfocada en relación a los conocimientos generales, que integran teoría y práctica (módulos 1 y 2).

Tiempo previsto 4 horas.

EVALUACIÓN: estará dirigida a establecer niveles de desempeño de dominio de las operaciones, organización del puesto de trabajo y control de calidad de la actividad realizada.

Tiempo previsto 6 horas.

Observación: los tiempos previstos para cada unidad, son propuestos como guía para la organización del trabajo, práctico y teórico del docente; pues los

tiempos pedagógicos, variarán de acuerdo al avance que el grupo va logrando para internalizar el aprendizaje.

BIBLIOGRAFÍA:

BUHLER, Waldemar. Trabajos en cuero As. 1970. Ediciones Kapelusz. Buenos Aires Argentina.

COX, Caroline. Zapatos vintage. Calzado del siglo XX: diseños y diseñadores. Parragón. Barcelona 2009.

DAWBER, Martín. El gran libro de la ilustración de moda. Ediciones Parramón Barcelona 2007.

FRANK EL, Aída M. Tecnología del Cuero. Editorial Albatros. Bs. As. 1984.

GROZZA, Gius. Curtición de Cueros y Pieles. Editorial Sintet S.A. Barcelona 1975.

LLADÓ RIBA, Maria Teresa- MIRÓ, Pascual El Cuero. Ediciones Parramón Barcelona 2008. Colección artes y oficios.

PERFIL DE EGRESO:

Operario: Cortador de Calzado.

Los egresados están habilitados para:

- Demostrar los conocimientos generales y específicos, que interactúan en los módulos 1 y 2 conocimientos generales, tecnológicos y prácticos (cortado manual).
- Realizar todas las operaciones que integran el módulo 3 (cortado mecánico).

Una vez aprobado los 3 Módulos, los estudiantes tendrán derecho a realizar una "Práctica profesional" de 30 horas.

ESQUEMAS CURRICULARES

Tipo de Curso Área	Plan	Trayecto	Orientación Asignatura	Año	Módulo Horas
058 CAPACITACIÓN PROFESIONAL BÁSICA	2007	252	CORTADOR DE CALZADO	0	0
727 TALLER DE CORTADO DE CALZADO		4810	TALLER DE CORTADO DE CALZADO		20,0
					20,0



2) Pase a los Programas de Planeamiento Educativo, de Educación en Procesos Industriales y de Gestión de Recursos Humanos (Página Web). Cumplido, siga al Departamento de Administración Documental para dar cuenta al Consejo Directivo Central. Hecho, archívese.

Prof. Wilson NETTO MARTURET
Director General

Lic. Mtro. Téc. Juan José DE LOS SANTOS MAISONAVE
Consejero

Prof. Arq. Fernando TOMELO SUÁREZ
Consejero

Esc. Ma. Beatriz DOS SANTOS YAMGOTCHIAN
Secretaria General

SF/kc

CONSEJO DE EDUCACION
TECNICO PROFESIONAL
20 MAY 2010
DEPARTAMENTO DE SECRETARIA
DEL CONSEJO
SALIDA

PROGRAMA PLANEAMIENTO
EDUCATIVO
25 MAY 2010
ENTRADA