

# PROGRAMA PLANEAMIENTO EDUCATIVO DEPARTAMENTO DE DISEÑO Y DESARROLLO CURRICULAR

		PROGRAMA			
		Código en SIPE	Descripción	n en SIPE	
TIPO DE CURSO		050	Curso Técnico Terciario		
PLAN		2020	2020		
ORIENTACIÓN		97I	Instrumentación y Control		
MODALIDAD			Presencial		
AÑO		2	Segundo Año		
TRAYECTO					
SEMESTRE/MÓDULO		3	Tercer Semestre		
ÁREA DE ASIGNATURA		3543	Control de procesos		
ASIGNATURA		05373	Cálculo Aplicado a procesos III		
DURACIÓN DEL CURSO		Horas totales: 48	Horas semanales: 3 Cantidad semanas: 16		
Fecha de Presentación: 01/08/2019		Exp. N°	Res. Nº	Acta Nº	Fecha//

# FUNDAMENTACIÓN

La evolución de la Tecnología, conjuntamente con los avances Tecnológicos que se observan en forma constante y ritmo vertiginoso, en esta época, producen cambios en las distintas disciplinas vinculadas a la Industria, lo que hace reflexionar y replantear algunos paradigmas relacionados a la Educación Técnica.

Hoy somos testigos de estos cambios tecnológicos que se reflejan en el campo laboral, lo que se traduce en exigencias y requisitos nuevos que debe cumplir un aspirante que desee incorporarse al mismo.

Dentro de este contexto, se hace necesario formar técnicos con un perfil específico para desempeñarse con conocimientos actualizados y solvencia en la instalación y mantenimiento de equipamientos asociados a los diferentes sistemas industriales.

La Educación Técnica debe adecuarse a estas nuevas demandas y se hace imprescindible formar alumnos capaces de seguir adquiriendo conocimientos y actualizaciones en forma continua.

## **OBJETIVOS GENERALES**

El alumno al egreso de esta asignatura deberá:

J	Entender y aplicar la matemática detrás de los procesos y su control.
J	Comprender los distintos modelos matemáticos que simulan el comportamiento de un
	subsistema.
J	Aplicar ecuaciones diferenciales.
J	Entender las condiciones que se deben cumplir para aplicar modelos de pequeña señal.
J	Diseñar un circuito PID.

## OBJETIVOS ESPECÍFICOS (MÓDULO III)

El alumno al egreso de esta asignatura deberá:

Comprender los principios básicos de los sistemas de control.

Comprender el modelado matemático de cada subsistema que compone una planta industrial.

Conceptualizar las ecuaciones diferenciales.

<u>UNID</u>	ADES TEMATICAS
<u>UNID</u>	<u>AD 1:</u>
CONC	EPTOS BÁSICOS DE SISTEMAS DE CONTROL
J	Clasificación de los sistemas de control
J	Representación y terminología de los sistemas de control
<u>UNID</u>	AD 2:
PRES	ENTACIÓN DE LA PLANTA DE TRABAJO EN LA ASIGNATURA LABORATORIO DE
CONT	ROL
J	Descripción de la planta y los diferentes elementos que aparecen.
J	Bloques funcionales de sistemas mecánicos.
J	Bloques funcionales de sistemas eléctricos.
J	Bloques funcionales en sistemas de fluidos.
J	Bloques funcionales de los sistemas térmicos.
J	Sistemas en ingeniería.
J	Sistemas rotacional-traslacional.
J	Sistemas electromecánicos.
J	Sistemas hidro-mecánicos.
J	Planteo del modelado físico de la planta y de los conceptos detrás de este modelado.
J	Planteo del modelo matemático de cada subsistema que compone la planta.
J	Repaso del concepto de derivada, para comprensión del modelo planteado.
J	Conceptualización del concepto de ecuación diferencial.
<u>UNID</u>	AD 3:
EJEM	PLOS DE APLICACIÒN DE DIFERENTES SISTEMAS FÍSICOS DE PRIMER Y
<u>SEGU</u>	NDO ORDEN
J	Planteo de la ecuación general de sistemas de primer y segundo orden.
J	Planteo de solución tipo de la ecuación diferencial para los ejemplos antes planteados.
	Medidas de desempeño de los sistemas de primer y segundo orden.

J Ejercicios de aplicación ajustando a las condiciones iniciales del sistema.

Planteo del concepto de estabilidad en un sistema.

# PROPUESTA METODOLÓGICA

Para el desarrollo de este curso se propone que los docentes técnicos asuman un enfoque didáctico aplicado a los procesos y su control que concrete una equilibrada relación entre lo teórico y la realización de ejercicios.

- Se deberá, en lo posible, relacionar los contenidos teóricos con las actividades prácticas, de forma tal que alumno pueda aplicar, en forma inmediata, los fenómenos estudiados.
- Este programa es diseñado para ser desarrollado por un docente en un aula de laboratorio que contemple la especificidad del programa y con un grupo de veinte alumnos máximo. Por encima de éste nivel de relación alumno docente la concreción de los objetivos de la propuesta se verán cuestionados.

### **EVALUACION**

- El docente podrá definir métodos de evaluación a utilizar, pero deberán ser adecuados según las consideraciones metodológicas establecidas en REPAG vigente, debiendo además, realizar las establecidas en el mismo.
- Se deberán realizar evaluaciones continuas durante todo el proceso de aprendizaje que involucren los conocimientos teóricos aplicados a la resolución de problemas reales.

## **BIBLIOGRAFÍA**

Creus, A, (2007) Simulación y Control de Procesos por Ordenador. México. Ed. Marcombo.

Bolton, W (1996) Instrumentación y Control Industrial.; Ed Paraninfo. España

Gomariz, S, Biel Solé, D, Mata Acalá, J, Reyes Moreno, M; (1999) Teoría de Control: Diseño Electrónico, México. Ed. Alfaomega,

Ogata, K, (2000) Problemas de Ingeniería de Control usando Matlab. México. Ed. Alfaomega.