



ANEP



UTU

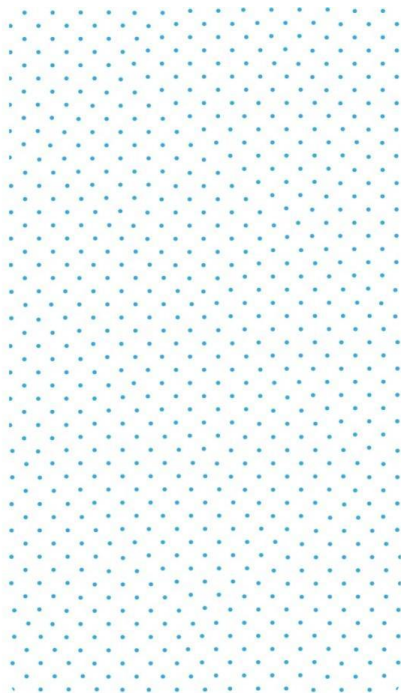


DTGA

DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

INSPECCIÓN DOCENTE

DEPARTAMENTO DE DESARROLLO Y DISEÑO CURRICULAR



UNIDAD CURRICULAR

TALLER DE DISEÑO Y FABRICACIÓN DE DISPOSITIVOS MECÁNICOS

14 HORAS SEMANALES

TRAMO 8 - MÓDULO ANUAL 2

ORIENTACIÓN: Mecánica industrial

RUTA FORMATIVA: Mantenimiento industrial

ESPACIO: Técnico profesional

COMPONENTE: Técnico tecnológico

FUNDAMENTACIÓN

La presente guía programática tiene como finalidad acercar a los docentes orientaciones para el abordaje de las Unidades Curriculares que integran la propuesta de Bachilleratos Técnicos Profesionales (BTP) Plan 2022. La elaboración de la guía programática se enmarca en el proceso de Transformación Curricular Integral de la ANEP y de la Dirección General de Educación Técnico Profesional (DGETP) y los documentos marco que la sustentan son: 1) Plan de desarrollo estratégico de la ANEP 2020- 2024, 2) Circular N° 47/2021, 3) Marco Curricular Nacional (MCN) 2022, 4) Progresiones de Aprendizaje (PA) 2022, y 5) Plan Bachillerato Técnico Profesional Plan 2022.

El enfoque competencial que promueve el BTP considera lo establecido en el MCN, el cual incluye los principios curriculares, el perfil de egreso, sus competencias y los criterios orientadores para la organización curricular. Dentro de los principios orientadores del MCN (33:2022) se destaca la centralidad del estudiante y de sus aprendizajes, la inclusión, la pertinencia, la flexibilidad, la integralidad de conocimientos, participación y visión ética. Estos principios tienen una función integradora como se refleja en la siguiente cita:

"Un modelo curricular integral y coherente debe responder a lógicas que trasciendan las especificidades propias de los diferentes niveles educativos para encontrar una visión común a partir de principios que le otorguen sistematicidad y que hagan realidad la centralidad del estudiante como razón de ser del sistema educativo nacional. Por ello, además de los principios rectores de la educación se presenta un conjunto de principios que orientan al Marco Curricular Nacional." (MCN: 2022, p.33).

El BTP adopta en este sentido características que lo distinguen de las propuestas educativas de igual nivel, la que integra modificaciones curriculares combinando el enfoque técnico-profesional como eje central de la propuesta. El Plan está organizado en componentes curriculares, a saber alfabetizaciones fundamentales, técnico-tecnológico y autonomía curricular de los centros educativos. Las alfabetizaciones fundamentales posibilitan la culminación de la educación obligatoria, la continuación de las trayectorias educativas a un nivel superior y la navegabilidad entre subsistemas, tanto en el campo disciplinar específico, como en las competencias establecidas en el perfil de egreso general. (BTP: 2022, p.11).

La organización del Componente de Alfabetizaciones Fundamentales (BTP: 2022, 30-31):

1-Alfabetizaciones Fundamentales conformada por los Espacios Curriculares (MCN) de Pensamiento Científico-Matemático, Comunicación y Ciencias Sociales y Humanidades que responden a la resolución de los aspectos generales del ciclo.

2-Alfabetizaciones Fundamentales Aplicadas conformada por los Espacios Curriculares (MCN) de Pensamiento Científico-Matemático, Comunicación, Desarrollo Personal, Expresivo Creativo y Ciencias Sociales y Humanidades que responden a la resolución de los aspectos generales del ciclo aplicados a los conocimientos Técnicos Profesionales afin a la orientación. Estos espacios definirán las Unidades Curriculares que trabajarán los aspectos generales integrados y aplicados al Componente Técnico Tecnológico.

La organización del Componente Curricular Técnico -Tecnológico (BTP: 2022, 30-31):

Este componente está integrado por el Espacio Curricular Tecnico Profesional, en la cual se desarrollará los aspectos transversales y específicos de la orientación que atienden al fortalecimiento de las cualificaciones profesionales, incluyendo el UTULAB (laboratorio de tecnologías).

La organización del Componente Curricular autonomía curricular de los centros educativos (BTP: 2022, 32):

Este componente está integrado por las Unidades Curriculares del Espacio Curricular Técnico Profesional de Centro, que será resuelto teniendo en cuenta las particularidades de las orientaciones, el proyecto de centro y condiciones territoriales (infraestructura, plantel docentes, materiales e insumos). Los Talleres de Profundización Profesional (TPP) tienen como finalidad aportar al proceso formativo del estudiante para abordar las competencias específicas de las orientaciones, los saberes y contenidos deseables.

Finalmente la guía es parte constitutiva de la Usina que incluye el Plan BTP 2022 y por lo tanto tiene como fin ser un documento de revisión, producción y ajuste continuo como

elemento del desarrollo curricular de la propuesta. Este tomará los insumos reflexivos de los colectivos docentes entendidos como comunidades de aprendizaje que aportarán su mirada para enriquecer el currículo.

COMPETENCIAS GENERALES DEL MCN 2022 VINCULADAS AL ESPACIO TÉCNICO PROFESIONAL

El siguiente cuadro refiere a las diez competencias generales establecidas en el Marco Curricular Nacional 2022 de la ANEP que se abordan a lo largo de cada uno de los años del Plan BTP 2022, en sus dos Dominios: Pensamiento y comunicación y Relacionamiento y acción.

Tabla 1 - Competencias generales de la educación obligatoria, organizadas por dominios

Dominio Pensamiento y comunicación					
Competencia					
en comunicación	en pensamiento creativo	en pensamiento crítico	en pensamiento científico	en pensamiento computacional	metacognitiva

Dominio Relacionamiento y acción			
Competencia			
intrapersonal	en iniciativa y orientación a la acción	en relación con otros	en ciudadanía local, global y digital

Tomado del MCN (2022,p.44)

Cada espacio curricular de esta UC (Unidad Curricular) hace énfasis en las siguientes competencias y sus dimensiones, según los documentos: *Marco Curricular Nacional 2022*, *Progresiones de Aprendizaje* y lo establecido en el *Plan BTP 2022*:

Iniciativa y orientación a la acción

Transforma ideas en acciones que promueven iniciativas personales y colectivas a partir de proyectos individuales o grupales. Planifica proyectos de forma estratégica y analiza las posibilidades para el logro de los objetivos propuestos. El desarrollo de esta competencia promueve en la persona la formulación de objetivos, manteniendo la motivación para alcanzarlos. Establece etapas para su concreción y una evaluación formativa para su posible reformulación. Monitorea y corrige durante todas las etapas del proyecto, con responsabilidad

de las acciones propias y valora su impacto en lo personal y lo social-ambiental. (MCN, 2022, p.49).

Dimensiones

- Transformación de ideas en acciones.
- Diseño y desarrollo de proyectos.
- Iniciativa individual o en grupo.
- Planificación estratégica.

(Progresiones de aprendizaje, 2022, p.25)

Relación con los otros

Construye vínculos interpersonales de forma asertiva. Piensa y trabaja en equipo y comprende la importancia de la integración de los aportes individuales y actúa a favor de los objetivos comunes a partir de una construcción asertiva. Desarrolla la empatía y la solidaridad e integra la idea de la otredad, comprende las realidades, los pensamientos y sentimientos de las demás personas y promueve su valoración. Desarrolla la búsqueda de acuerdos como estrategia frente a los conflictos, gestiona el disenso en los diversos contextos de actuación y busca las mejores formas de intercambio. Equilibra y comprende las diferencias, las coincidencias y las complementariedades que se producen en entornos multi e interdisciplinarios de diversa índole. (MCN, 2022, p.50).

Dimensiones

- Vínculos asertivos.
- Reconocimiento del otro.
- Búsqueda de acuerdos ante los conflictos.
- Valoración de las diferencias, las coincidencias y las complementariedades.

(Progresiones de aprendizaje, 2022, p.25)

COMPETENCIAS TRANSVERSALES

1. Participa con compromiso en equipos desempeñando diferentes roles, con apertura al intercambio, adaptabilidad y actitud crítica para diseñar y resolver situaciones problema que se presentan en sus prácticas.
2. Identifica mediante pensamiento estratégico, riesgos laborales en las diferentes etapas de los procesos en los que se desempeña, dando cumplimiento a normas de seguridad e higiene en sus prácticas profesionales bajo estándares de calidad y sostenibilidad.

DENOMINACIÓN DEL MÓDULO FORMATIVO

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE SISTEMAS MECÁNICOS

COMPETENCIAS PROFESIONALES

1. Integra e implementa técnicas de preservación sustentable en procesos productivos industriales para la gestión del mantenimiento, garantizando la calidad y el óptimo funcionamiento de los dispositivos mecánicos, respetando las normas y regulaciones ambientales.
2. Identifica y analiza los elementos de máquinas, teniendo en cuenta las características y propiedades técnicas-tecnológicas, para optimizar el funcionamiento de diversos sistemas mecánicos.
3. Desarrolla e implementa operaciones de fabricación mecánica, mediante la interpretación de planos, seleccionando herramientas y máquinas adecuadas, para la construcción de piezas mecánicas, empleadas en diversos procesos productivos.
4. Valora e integra los fundamentos de la automatización, mediante la utilización de bancos de ensayos y/o simuladores virtuales, para el armado de circuitos básicos empleados en la realización y control automático de maquinaria y procesos de fabricación industrial.



ANEP



UTU



DTGA

DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

SABERES ESTRUCTURANTES

- 1. TÉCNICAS DE PRESERVACIÓN SUSTENTABLE**
- 2. ELEMENTOS DE MÁQUINAS**
- 3. FABRICACIÓN MECÁNICA**
- 4. FUNDAMENTOS DE LA AUTOMATIZACIÓN**

CONTENIDOS

Desglose analítico de los saberes estructurantes

1. Técnicas de preservación sustentable.
 - 1.1. Calidad y gestión.
 - 1.2. Regulaciones y normativa.
 - 1.3. Técnicas de mantenimiento sustentable.
 - 1.4. Mantenimiento predictivo.
 - 1.5. Mantenimiento preventivo.
 - 1.6. Mantenimiento correctivo.
 - 1.7. Mantenimiento productivo total.
 - 1.7.1. Manejo de efluentes y tratamiento de residuos.
2. Elementos de máquinas.
 - 2.1. Teoría de máquinas y mecanismos.
 - 2.2. Cinemática de los mecanismos.
 - 2.3. Dinámica de los mecanismos
 - 2.4. Elementos componentes: funcionamiento y aplicaciones.
 - 2.5. Tipos de uniones mecánicas.
 - 2.5.1. Rígidas.
 - 2.5.2. Móviles.
 - 2.6. Relación de transmisión y potencia.
 - 2.7. Tipos de máquinas.
 - 2.7.1. Máquinas simples y compuestas.
 - 2.7.2. Movimiento en máquinas.
 - 2.8. Mecanismos en la transmisión de movimientos.
3. Fabricación mecánica.
 - 3.1. Bases del diseño de sistemas mecánicos.



ANEP



UTU



DTGA

DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

- 3.1.1. Máquinas y mecanismos.
- 3.1.2. Transmisión y transformación de los movimientos.
- 3.2. Máquinas herramientas.
 - 3.2.1. Torno.
 - 3.2.1.1. Descripción y clasificación de los tornos mecánicos.
 - 3.2.1.2. Accesorios de torno mecánico: luneta fija, luneta móvil, platos planos y platos de mordazas independientes, puntos fijos y giratorios, bridas de sujeción y arrastre.
 - 3.2.2. Taladro Fresador.
 - 3.2.2.1. Características, accesorios: elemento de sujeción de piezas y herramientas de corte.
 - 3.2.3. Fresadora.
 - 3.2.3.1. Aparato divisor: división directa, indirecta y diferencial.
 - 3.2.3.2. División angular.
 - 3.2.3.3. División lineal.
 - 3.2.3.4. Trenes de rueda, cálculos básicos.
 - 3.2.4. Limadora.
 - 3.2.5. Amoladora de banco
- 3.3. Procesos de soldeo: generalidades, elementos de seguridad y normativa.
 - 3.3.1. Máquinas de uso manual.
 - 3.3.2. Comportamiento general de los materiales.
 - 3.3.3. Soldadura por Arco Eléctrico.
 - 3.3.4. Soldadura por Arco Eléctrico Electrodo Revestido.
 - 3.3.5. Funcionamiento general de los equipos: Fuente de poder. Corriente Continua (CC)-Corriente Alterna (CA). Transformador. Rectificador. Inverter.
 - 3.3.6. Regulación de parámetros de la soldadura.
 - 3.3.7. Diferentes tipos de electrodos.
 - 3.3.8. Diferentes tipos de uniones soldadas.

3.3.9. Diferentes posiciones de soldeo.

4. Fundamentos de la automatización.

- 4.1. Importancia y beneficios de la automatización en la industria.
- 4.2. Principales áreas de aplicación de la automatización industrial.
- 4.3. Bases de la automatización industrial.
 - 4.3.1. Características de un automatismo.
 - 4.3.2. Estructura de un automatismo.
- 4.4. Automatización de procesos industriales: control de motores, sistemas de posicionamiento, control de temperatura, entre otros.
- 4.5. Automatización de líneas de producción: control de velocidad, sincronización de máquinas, manipulación de materiales, entre otros.
- 4.6. Bases del accionamiento eléctrico en automatismos.
 - 4.6.1. Componentes de mando.
 - 4.6.2. PLC (controles lógicos programables).
 - 4.6.3. Pulsadores, relé, finales de carrera, entre otros.
 - 4.6.4. Electroválvulas.
- 4.7. Automatismos mecánicos, neumáticos e hidráulicos.
 - 4.7.1. Principios de mecánica de los fluidos. Cálculos asociados (cilindro, caudal, fuerza, velocidad de accionamiento, trabajo, potencia y presión).
 - 4.7.2. Esquemas y simuladores.
 - 4.7.3. Diseño de circuitos, secuencias y ciclos con múltiples cilindros.
- 4.8. Automatización de la fabricación.
 - 4.8.1. Torno-Control Numérico Computarizado (CNC).
 - 4.8.1.1. Fundamentos y lenguaje de programación del torno CNC.
 - 4.8.1.1.1. Definición de CNC.
 - 4.8.1.1.2. Tecnologías que utilizan el mismo criterio de funcionamiento (impresora 3D, corte láser, pantógrafo, entre otros).
 - 4.8.1.1.3. Diferencias entre torno convencional y torno CNC.
 - 4.8.1.1.4. Principales componentes.

- 4.8.1.2. Lenguaje de programación.
 - 4.8.1.2.1. Control numérico.
 - 4.8.1.2.2. Tipos de lenguaje de programación.
 - 4.8.1.2.3. Códigos G ISO.
 - 4.8.1.2.4. Coordenadas cartesianas y los dos ejes correspondientes a la máquina.
 - 4.8.1.2.5. Estructura de programas.
 - 4.8.1.2.6. Simuladores.
- 4.8.1.3. Operaciones en máquina.
 - 4.8.1.3.1. Elementos y medidas de seguridad.
 - 4.8.1.3.2. Ingreso de instrucciones a pie de máquina.
 - 4.8.1.3.3. Cargado de herramientas manualmente.
 - 4.8.1.3.4. Sujeción de piezas en el plato.
 - 4.8.1.3.5. Coordenadas de máquina y desplazamiento del origen.
 - 4.8.1.3.6. Carga y simulación de programas.
 - 4.8.1.3.7. Ejecución de mecanizados básicos.

ORIENTACIONES METODOLÓGICAS

El Plan BTP 2022 incluye orientaciones metodológicas donde se describen diversas estrategias plausibles a ser empleadas por los docentes de acuerdo a las particularidades de cada una de las unidades curriculares y que siguen los lineamientos de la Educación Inclusiva, considerada política transversal del Plan de Desarrollo Educativo 2020-2024 de la ANEP. Uno de sus objetivos estratégicos fundamentales es proteger las trayectorias educativas de los estudiantes garantizando su acceso, permanencia y egreso de las diversas opciones de la oferta educativa de la DGETP, fomentando tanto la participación de los estudiantes como el desarrollo de aprendizajes de calidad. Se detallan a continuación las metodologías y estrategias sugeridas tanto en el en el Plan BTP (2022: p 35) como en el Plan de Desarrollo Educativo 2020-2024 :

Aprendizaje Cooperativo.

Aprendizaje por inducción.

Aprendizaje a través de situaciones auténticas.

Aprendizaje por indagación.



ANEP



UTU



DTGA

DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

Aprendizaje basado en proyectos.

Experimentación.

Aprendizaje basado en problemas.

Formación en ámbitos de trabajo.

Método expositivo / Clase magistral.

Debate/Foro de Discusión.

Estudio de casos.

Pensamiento de Diseño.

Portafolio de evidencias.

STEAM.

Aprendizaje a través de lo lúdico y la gamificación.

Diseño Universal para el Aprendizaje (DUA).

La educación inclusiva es un proceso, que se caracteriza por la ponderación de un conjunto de principios que promuevan el acceso, la participación y el logro educativo a todas las personas, en particular a aquellas en diferentes condiciones subjetivas y situaciones sociales (permanentes o transitorias) en las que puedan ser vulnerados sus derechos.

Es un proceso que pretende eliminar las posibles barreras que se presenten al aprendizaje y la participación plena y activa en la trayectoria educativa. En una propuesta educativa, puede ser desde la falta de un material en formato accesible hasta la forma de presentación de pruebas o evaluaciones y la falta de contextualización. Es importante, entonces, contar con información disponible sobre aquellas barreras que se presentan en cada centro educativo, a fin de trabajar colectivamente para su eliminación.

En tal sentido, para el trabajo a nivel áulico se propone la perspectiva del Diseño Universal para el Aprendizaje (DUA).

Implementar esta perspectiva implica crear entornos de aprendizaje que incluyan a todos los estudiantes de un aula, a sus diversas necesidades y modos de ser y estar en la escuela, manteniendo las expectativas elevadas, ofreciendo un abanico de posibilidades que permita alcanzarlas y generar nuevas. Dicho enfoque no implica dejar de lado el uso de herramientas de apoyo, del trabajo articulado con otros espacios dentro y fuera de las escuelas, así como el uso de materiales de apoyo específicos.

El DUA se basa en tres principios que refieren a la diversidad en los ritmos de aprendizaje, de acercamiento al saber como de expresar el conocimiento.

El primero implica proporcionar opciones de percepción, de lenguaje y símbolos y de comprensión (Cast, 2008). Las distintas opciones para la comprensión se refieren tanto a estrategias como a recursos. Algunas estrategias que se podrían incluir serían: carteleras como soporte de recursos educativos, soporte de portfolios e interactivas con respecto a los procesos de aprendizaje como de enseñanza (Anijovich, 2018).

El segundo principio del DUA, refiere a ofrecer múltiples medios para la Acción y la Expresión (Cast, 2008, pp 14-24), esto nos lleva a la planificación de las actividades, las formas de aproximarse al saber por parte de los inexpertos, la modalidad en que le permiten acceder a las herramientas y tecnologías propias del área como a otros que favorecen el aprendizaje.

El tercer Principio del DUA refiere a proporcionar múltiples medios para la motivación e implicación en el aprendizaje. La dinámica propia de la Educación Tecnológica es una metodología que continuamente proporciona opciones para mantener el esfuerzo y la persistencia, aumentando -tanto para cada estudiante como para el equipo- la importancia de las metas y objetivos en el transcurso de cualquier proyecto educativo o educativo-productivo. En las mismas es lógico y previsible el variar los niveles de desafío y de apoyo individual grupal y colectivo, fomentando la colaboración y la comunicación entre los estudiantes como entre estos y los docentes, como con los sujetos a quienes se les provee el servicio.

Además de las metodologías mencionadas previamente, se considerará el abordaje de las competencias generales del MCN 2022, competencias transversales y las competencias específicas establecidas en esta guía programática; así como también, las orientaciones técnicas de los inspectores y/o referentes académicos.

Para esta Unidad Curricular se sugiere:

Se recomienda utilizar en clase y/o tareas domiciliarias, recursos web como video, simulaciones, páginas de consultas, apoyo por medio de plataformas digitales, entre otras estrategias que fomenten el desarrollo de las competencias profesionales priorizadas en este curso.

**ANEP****UTU****DTGA**DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

<i>Centro de Interés</i>	<i>Saberes</i>	<i>Actividad</i>
• Construcción y ajuste de piezas mecánicas. • Práctica de torno y fresadora.	• Tipos de materiales utilizados en construcción mecánica • Tolerancias y ajustes • Métodos de medición y verificación • Tipos de cortes y operaciones • Medidas de seguridad y prevención de accidentes.	• Práctica de ajuste de piezas con micrómetro y calibrador. • Ensamble de piezas con tolerancias específicas. • Reparación de eje de motor eléctrico. • Enderezado de eje. • Ajuste de rodamientos. • Relleno y mecanizado de ejes.
• Construcción de chavetero interior y exterior.	• Concepto y función de un chavetero. • Métodos de construcción de chaveteros interiores y exteriores. • Herramientas y técnicas específicas.	• Diseño y construcción de un chavetero interior en una pieza de acero. • Ajuste en polea. • Fabricación de un chavetero exterior en una pieza de aluminio. • Ajuste en eje.
• Funcionamiento de Motorreductores.	• Principios básicos de funcionamiento. • Componentes principales: motor, reductor, engranajes, ejes, rodamientos entre otros. • Tipos de motorreductores: de engranajes, de tornillo sin fin, de corona y sinfin.	• Inspecciona un motorreductor en funcionamiento para identificar posibles problemas visuales. • Desmontan un motorreductor con problemas identificados y llevarán a cabo las reparaciones necesarias, como reemplazo de piezas defectuosas o ajuste de componentes. • Una vez realizadas las reparaciones, probarán el motorreductor reparado y realizarán ajustes y calibraciones según sea necesario.
• Mantenimiento de motores eléctricos y bombas.	• Principios básicos de funcionamiento. • Componentes principales. • Técnicas de desarme. • Técnica de armado.	• Jerarquiza y selecciona las herramientas adecuadas para el proceso de desarme. • Desarrolla tareas de desarme de motores y bombas con medidas y elementos de seguridad. • Efectúa controles de ajustes y desgastes en motores eléctricos y bombas. • Realiza cambios de rodamientos y sellos. • Implementa técnicas de armado y puesta a punto de motores eléctricos y bombas.

Máquinas CNC	Desarrollo de estrategias y operaciones en torno o centro mecanizado CNC.	● Cilindrado y refrentado. ● Mecanizado de un eje escalonado utilizando programación paso a paso. ● Mecanizado de un eje que contenga conos, radios y roscado, utilizando ciclo fijo. ● En caso de no contar torno CNC realizar la tarea con simulador.
--------------	---	--

ORIENTACIONES PARA LA EVALUACIÓN

En referencia a la evaluación, se considera de interés abordar los procesos de desarrollo competencial atendiendo los aportes brindados por el documento de Progresiones de Aprendizajes 2022 y los sustentos teóricos que se citan a continuación. De esta manera se entiende el proceso de evaluación desde una mirada formativa, que incorpora dispositivos que alientan la retroalimentación con instancias de autoevaluación, coevaluación y heteroevaluación, consideradas como prácticas sistemáticas que fortalecen los procesos de aprendizaje. “Cuando hablamos de evaluación nos referimos a un proceso por el cual recogemos en forma sistemática información que nos sirve para elaborar un juicio de valor en función del cual tomamos una decisión” (Anijovich y Cappelletti, 2017, pág. 35).

Este tipo de evaluación procura la toma de conciencia de los estudiantes sobre su propio proceso de aprendizaje, promoviendo su responsabilidad en él, a la vez que desarrolla procesos metacognitivos al respecto.

El sentido de la evaluación reconoce las estrategias de enseñanza y los procesos de aprendizaje que se espera desarrollen los estudiantes. De esta manera si bien, el diagnóstico, la verificación, la devolución y la certificación son algunas de las funciones que puede presentar la evaluación, se destaca entre ellas la función pedagógica que procura la mejora de los aprendizajes -de estudiantes y docentes- y en ese sentido que la evaluación deviene en evaluación para el aprendizaje, al decir de Anijovich “...en su función pedagógica, la evaluación es formativa dado que aporta información útil para reorientar la enseñanza (en caso de ser necesario)” (Anijovich y Cappelletti, 2017, pág. 12).

Evaluar por competencias implica transformar la práctica educativa. Esta debe trascender la internalización de los contenidos conceptuales de la esfera cognitiva. La competencia se va desarrollando al entrar en contacto con la propia tarea, proyecto o creación y su evaluación

deberá entenderse como un acompañamiento a este proceso de aprendizaje, que lleva al estudiante a atravesar diversos contextos y situaciones. La competencia no puede ser observada directamente en toda su complejidad, pero puede ser inferida del desempeño. Esto requiere pensar acerca de los tipos de actuaciones que permitirán reunir evidencia. (Tobón, 2004).

Para esta Unidad Curricular se sugiere:

En cuanto a las evaluaciones para las actividades prácticas se sugiere utilizar como un insumo más al momento de evaluar la progresión de las competencias, cuadros de avance. Estos cuadros consisten en dividir los centros de interés en operaciones o etapas, dependiendo en cada caso de la singularidad del propio centro de interés. A través de un código de colores, por ejemplo, registrar el lugar y el grado de cumplimiento en que se encuentra cada alumno frente a la propuesta referida. A modo de ejemplo:

Estudiantes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Operaciones										
Trazado										
Alineado										
Fresado										
Pulido										

Rojo: Avance escaso. Amarillo: Avance moderado. Verde: Avance significativo.

REFERENCIAS

ANEP (2022), *Marco Curricular Nacional*, Montevideo.

ANEP (2022), *Progresiones de Aprendizaje*, Montevideo.

Anijovich, R, Cappelletti, G. (2018). *La evaluación como oportunidad*. Buenos Aires, Paidós.

DGETP (2022), *Plan BTP*. Montevideo.

Tobón, S. (2004). *Formación basada en competencias: pensamiento complejo, diseño curricular y didáctica*. Ecoe Ediciones, Bogotá.

BIBLIOGRAFÍA

Cárcel Carrasco, F. J. (2014). Planteamiento de un modelo de mantenimiento industrial basado en técnicas de gestión del conocimiento. España: OmniaScience.

Gómez González, S. (2006). *Materiales en fabricación mecánica: estructura, propiedades y tratamientos*. España: Cano Pina.

Gonzalez Garcia, R. H. (2016). *Mantenimiento Industrial: Organización, Control y Gestión*. Argentina: Mantenimiento Industrial.

Martínez, J. A. (2015). *Libro de taller para torno y fresadora*. Ediciones de la U.

Moro Vallina, M. (2016). *Tecnología Industrial I con solucionario*. Paraninfo.

Roldán Vilorio, J. (2011). *Manual del electromecánico de mantenimiento*. Madrid: Paraninfo.

Roldán Vilorio, J. (2021). *Operaciones básicas y procesos automáticos de fabricación mecánica*. España: Ediciones Paraninfo, S.A.

Se ha optado por usar los términos generales en masculino, sin que ello implique discriminación de género. (Resolución n.º 3628/021, Acta n.º 43, Exp. 2022-25-1-000353, 8 de diciembre de 2021).



ANEP



UTU



DTGA

DIRECCIÓN
TÉCNICA DE GESTIÓN
ACADÉMICA

**Espacio* para la reflexión y aporte del Docente sobre
el desarrollo de la presente Guía Programática:**

*Estos insumos serán tomados en cuenta para la elaboración de la presente Guía Programática.