

**BACHILLERATO TÉCNICO PROFESIONAL**  
**2022**

**FICHA TÉCNICA**

**ORIENTACIÓN:**

**OPERADOR DE PROCESOS INDUSTRIALES**

### **AÑO 1 – MÓDULO 1- Bases de los Sistemas mecatrónicos**

#### **COMPETENCIAS PROFESIONALES**

Identifica y describe el equipamiento, los sistemas mecatrónicos, las herramientas digitales de simulación-representación y los conceptos de producción sustentable en la industria, para familiarizarse con la correcta operación y el mantenimiento de los procesos de producción.

### **AÑO 2 – MÓDULO 2- Procesos de automatización en producción**

#### **COMPETENCIAS PROFESIONALES**

Analiza un proceso de producción, sus características, materias primas, fuentes de energía y dispositivos de automatización, para interpretar en forma global el funcionamiento de un sistema productivo y actuar en forma proactiva en el control de los parámetros críticos.

Desarrolla habilidades blandas necesarias en la vida laboral y estrategias de autodesarrollo para colaborar en la planificación de métodos de trabajo y aportar a la cadena de valor en procesos productivos.

### **AÑO 3 – MÓDULO 3- Gestión de procesos industriales**

#### **COMPETENCIAS PROFESIONALES**

Analiza los principios físicos y químicos aplicados en dispositivos y en el monitoreo de procesos industriales para resolver situaciones y/o problemas, teniendo en cuenta el uso seguro de herramientas, productos químicos y aspectos medioambientales en su área de trabajo.

Identifica y vincula los componentes de las arquitecturas de redes de datos más relevantes utilizadas en la industria para valorar la comunicación, la visualización y la información de interés en un proceso productivo.

Analiza los aspectos de importancia en los procesos industriales, (materia prima, equipamiento, planificación de tareas, métodos de trabajo, manejo de sistemas de información y prevención de riesgos), para colaborar en la operación eficiente e intervenir en actividades de mantenimiento a nivel de usuario en su lugar de trabajo.

#### **PERFIL DE EGRESO**

Analiza los principios físicos y químicos aplicados en dispositivos y en el monitoreo de procesos industriales para resolver situaciones y/o problemas, teniendo en cuenta el uso seguro de herramientas, productos químicos y aspectos medioambientales en su área de trabajo.

Identifica y vincula los componentes de las arquitecturas de redes de datos más relevantes utilizadas en la industria para valorar la comunicación, la visualización y la información de interés para un proceso.

Analiza los aspectos de importancia en los procesos industriales, (materia prima, equipamiento, planificación de tareas, métodos de trabajo, manejo de sistemas de información y prevención de riesgos), para colaborar en la operación eficiente e intervenir en actividades de mantenimiento a nivel de usuario en su lugar de trabajo.

**CERTIFICACIÓN: TÉCNICO MEDIO OPERADOR PROCESOS INDUSTRIALES**

**TITULACIÓN: BACHILLER TÉCNICO PROFESIONAL**